



ABO valve

flow control

SÉRIE 900

// PN 16

// DN 32 až 1600

// průmyslové procesy

// voda, chemické látky, plyny

// topení, ventilace, klimatizace



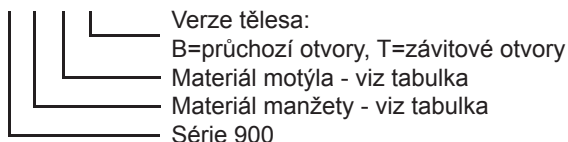
MEZIPŘÍRUBOVÉ UZAVÍRACÍ KLAPKY

OBEČNÉ INFORMACE, MATERIÁLY

KLAPKY SÉRIE 900 SE VYRÁBĚJÍ VE SVĚTLOSTECH DN 32 - 1600. TECHNICKÉ ÚDAJE PRO KLAPKY DN 700 - DN 1600 NA VYŽÁDÁNÍ.

TYPOVÉ OZNAČENÍ:

9 2 4 B



MAXIMÁLNÍ PRACOVNÍ TLAK	
DN 32 ÷ 300	DN 350 ÷ 1600
16 bar	10 bar*

Pozn.: Při teplotě média nad 120°C klesá maximální povolený tlak 16 bar na 14,4 bar, 10 bar na 9 bar.

VŠEOBECNÉ POUŽITÍ:

Mezipřirubové klapky série 900 jsou vhodné pro různé aplikace, kde je kladen důraz na těsnost. Uplatnění mohou mít např. v těchto oblastech:

- průmyslové procesy
- vodní hospodářství
- papírnický průmysl
- přeprava sypaných materiálů
- manipulace s odpadním kalem
- přeprava potravin a nápojů
- topení, ventilace, klimatizace.

MONTÁŽ KLAPEK MEZI PŘÍRUBY POTRUBÍ (DN 32 - 600)

Prov.		32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
B	PN 6												•	•	•	•
	PN10												•	•	•	•
	PN16												•	•	•	•
T	PN 6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-
	PN10													-	-	-
	PN16								•	•	•	•	•	-	-	-

☐ standard ☐ po dohodě s výrobcem

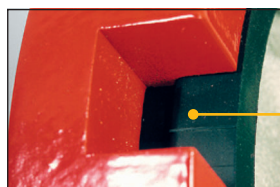
KROUTÍCÍ MOMENT PRO OVLÁDÁNÍ (NM)*

DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
PMA 6 bar	6	8	15	20	38	55	70	100	150	235	480	750	1180	1380	2050
PMA 10 bar	8	10	17	25	46	70	80	125	220	290	530	1200	1550	2050	2700
PMA 16 bar	10	12	20	30	55	85	100	150	290	380	580	1650	2100	2700	3750

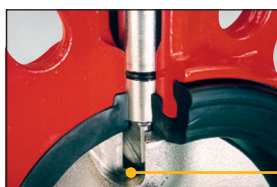
Uvedené krouticí momenty jsou platné pouze pro klapky s EPDM těsněním a v případě, že médium je tekutina. Při ovládání klapky se musí uvedené hodnoty vynásobit koeficientem 1,2. Při použití NBR těsnění je potřeba násobit koeficientem 1,8 pro DN 300 a nižší, pro DN 350 a vyšší je nutno volit koeficient 1,32. Za podmínky, že médium je plynné nebo obsahuje abrazivní částice, je nezbytné použít sekundární koeficient 1,35. Pokud jsou pracovní podmínky specifické, doporučujeme při výběru pohonu kontaktovat výrobce.

ROZEBÍRATELNÉ PROVEDENÍ DN 32 ÷ DN 1600

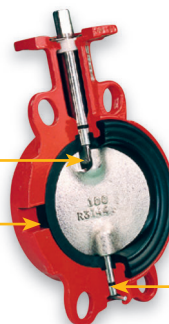
Označení: 900 B - průchozí otvory / 900 T - závitové otvory



Ukotvení manžety v tělese



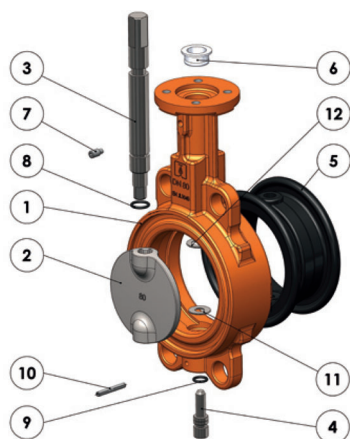
Unášení motýla pomocí čtyřhranu



Čep pojištěný kolíkem umožňuje demontáž

MATERIÁLY

Při výběru materiálu motýla a těsnění pro dané pracovní podmínky doporučujeme kontaktovat výrobce. Výběr jiných typů materiálu po dohodě s výrobcem.



POZ.	NÁZEV	MATERIÁL
1	Těleso	tvárná litina GGG40 s epoxi nátěrem, uhlíková ocel, nerezová ocel
2	Motýl	viz. tabulka
3	Hřídel	nerez 13 % Cr
4	Osa	nerez 13 % Cr
5	Těsnění	viz. tabulka
6	Pouzdro	mosaz, Delrin
7	Podložka	pozinkovaná ocel, nerezová ocel
8	„O“ kroužek vřetene	NBR
9	„O“ kroužek čepu	NBR
10	Kolík	pozinkovaná ocel, nerezová ocel
11	Podložka osy	nerezová ocel
12	Podložka hřídele	nerezová ocel

MATERIÁLY MANŽET A MOTÝLŮ

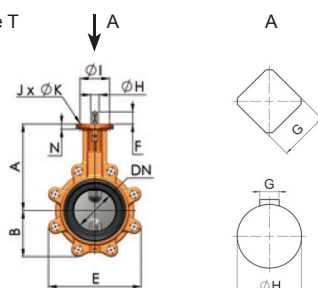
MANŽETA	1	NBR - 10°C + 80°C
	2	EPDM -25°C + 125°C
	3	Přírodní kaučuk (NR) -15°C + 60°C
	4	VITON (FPM) -25°C + 150°C
	5	Polyuretan (PU) - 15°C + 80°C
	6	Silikon (UMQ) -25°C + 150°C
	7	NBR BT -25°C to +60°C
	8	HYPALON®(CSM) - 15°C + 120°C
MOTÝL	0	Mosaz
	1	Hliníkový bronz
	2	Nerez AISI 304
	3	Tvárná litina GGG40 s epoxi nátěrem
	4	Nerez AISI 316*
	5	HASTELLOY
	6	URANUS B6
	7	Titan

*Ize doplnit o HALAR

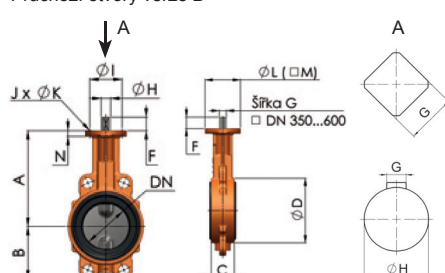
Výběr materiálu manžety a motýla, pro různá média, Vám doporučíme na základě poptávky. Uvedené max. teploty u manžet pouze pro určitá média - po konzultaci s výrobcem.

ROZMĚRY DN 32 - 600

Závitová verze T



Průchozí otvory verze B

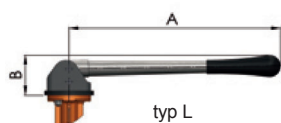


DN		mm	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	
		inch	1 1/4	1 1/2	2"	2 1/2	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	
Verze	B	A	136	136	146	153,5	163	172,5	192,5	205	234	270	310	325	365	375	425	495	
	T	A	136	136	146	153,5	163	172,5	192,5	205	234	270	310	350	375	400	425	495	
Rozměry klapky		B	54	54	64	72	89	105	118	128	166	202	237	271	314	330	375	430	
		C	33	33	43	46	46	52	56	56	60	68	78	78	102	114	127	154	
		D	78	78	96	113	128	150	184	212	268	320	378	432	483	521	571	670	
		E	109	109	116	131	173	205	220	257	318	395	464	505	587	633	704	828	
Konec hřídele		F	25	25	25	25	25	25	25	25	25	29	29	36	36	49	80	80	
		G	14							17			22	22	27	27	10	12	14
		H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Ø38	Ø42	Ø50	
Příruba ISO		I	50							70			102	102	125	140	140	140	165
		J	4																
		K	7							9			10,5	10,5	14	18	18	18	23
Rozměry příruby		L	-	-	70							-	-	-	-	175	175	210	
		M	70	70	-	-	-	-	75	75	75	105	105	132	140	-	-	-	
		N	8	8	8	8	8	8	9,5	9,5	14	17	17	17	21	22	22	25	
		O	8	8	8	8	8	8	9,5	9,5	14	17	17	17	21	22	22	25	
Hmotnost		Verze B	2,1	2,1	3,2	3,8	4,2	5	7,9	9,2	13,5	22,3	33	39	69	83	107	145	
		Verze T	2,2	2,2	4,1	4,9	5,6	6,8	9,1	11,2	15,5	28,7	40,3	67	104	136	180	260	
Příruba ISO			F05 / F07							F07			F10	F12	F14		F16		

Rozměry uvedeny v mm, hmotnosti v kg.

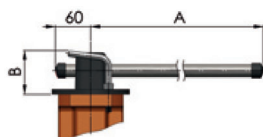
RUČNÍ OVLÁDÁNÍ

DN 32 - 200



Příruba pro klapky DN 32/40 vyhovuje F05 a také F07, pro klapky DN 50 - 100 je standardní příruba F05, příruba F07 na požádání.

DN 250 - 300



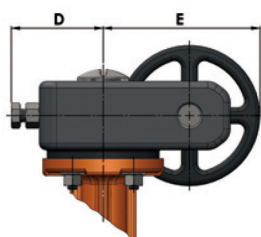
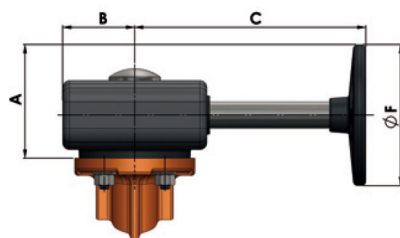
typ L (jen do 6 bar)

DN	32 - 100	125	150 - 200	250	300
A	240	290	362	450	750
B	65	65	68	115	115
Hmotnost	1,24	1,26	1,4	2,2	3,1

Rozměry uvedeny v mm, hmotnosti v kg.

RUČNÍ ŠNEKOVÉ PŘEVODOVKY

DN 32 až 600



DN	32 - 150	200	250-300	350	400	450	500	600
A	57	57	65	80	80	81	81	92
B	51	51	66	83	83	99	99	126
C	120	120	205	240	240	185	185	250
D	46	46	57	72	72	86	86	114
E	101	138,5	183,5	242	292	314	314	423
F	125	200	250	350	450	450	450	600
Hmotnost	1,6	1,6	3,7	6,6	6,6	14,5	14,5	27,2
Ruční kolo	SR5	SR5	R10	R14	R18	R18	R18	R24

Rozměry uvedeny v mm, hmotnosti v kg.

Klapka s ruční pákou nebo šnekovou převodovkou může být doplněna kontakty pro signalizaci koncových poloh.

Další možnosti ovládání:

- elektrický servopohon 24 V, 230 V, 380 V
- pneumatický pohon - jednočinný
- dvojčinný

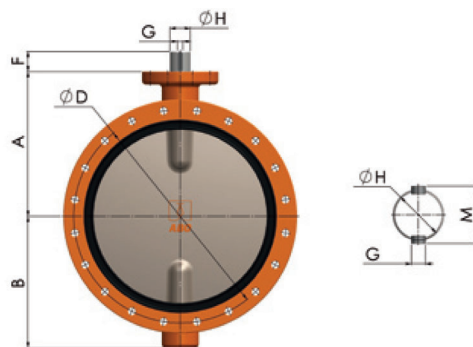
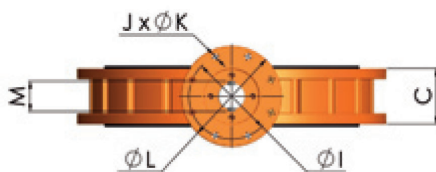
Mezipřírubové uzavírací klapky ABO je možno na základě poptávky upravit, nebo dodat v jiném barevném provedení.

Firma ABO valve si vyhrazuje právo na změnu technických parametrů mezipřírubových uzavíracích klapek ABO série 900.

ROZMĚRY DN 700 - 1600

DN	mm	700	800	900	1000	1200	1400	1600
	inch	28	32	36	40	48	56	63
Verze - dvoupřírubová	A	629	666	720	800	940	1000	1150
Rozměry klapky	B	522	596	656	720	864	925	1045
	C	165	190	203	216	254	279	318
	D	840	950	1050	1160	1380	1590	1820
	F	95	95	130	130	150	200	300
Konec hřídele	G	16	16	20	22	28	32	36
	H	55	55	75	85	105	120	140
	M	63	63	84	95	117	124	156
	I	254	254	254	254	298	356	356
Rozměry ISO příruby	J	8	8	8	8	8	8	8
	K	18	18	18	18	22	32	32
	L	300	300	300	300	350	415	415
Horní příruba		F25	F25	F25	F25	F30	F40	F40
Hmotnost		350	580	700	850	1080	1922	2350

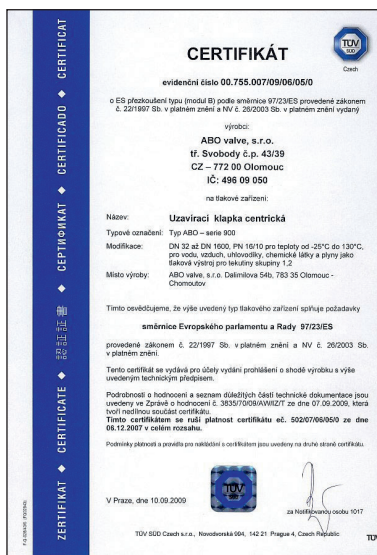
Rozměry uvedeny v mm, hmotnosti v kg.
Stavební délka dle DIN 3202 K1, ISO 5155, API 609, ISO 5752-20.



Kroutící momenty pro DN 700 - 1600

DN (mm)	Kroutící momenty (Nm)
700	3500
800	4500
900	6000
1000	8950
1200	12600
1400	18500
1600	24400

Uvedené kroutící momenty jsou platné pro klapky s EPDM těsněním, voda o teplotě +20°C, pracovní tlak 10 bar.



PODPORUJEME
VAŠI BUDUCNOST
www.esfcr.cz

Změna údajů vyhrazena.

Company HQ – Czech Republic:
ABO valve, s.r.o.
Dalimilova 54b, Olomouc - Chomoutov
Tel: +420 585 224 087
Email: export@abovalve.com
www.abovalve.com

Slovakia:
ABO Slovakia, s.r.o.
Banská Bystrica
Tel: +421 484 145 633
Email: aboslovakia@aboslovakia.sk
www.aboslovakia.sk

Russia:
ABO ARMATURA Ltd.
Smolensk
Tel: +7 4812 31 28 27
Email: aboarmatura@yandex.ru
www.aboarmatura.ru

Singapore:
ABO Asia & Pacific Pte. Ltd.
Singapore
Tel: +65 9728 2441
Email: sales@abovalve.com.sg
www.abovalve.com.sg